



SDF刀具-整硬刀具专业制造商

SDF Tools-Professional Manufacturer Of Solid Carbide Tools Bits

业务至专 产品至精 服务至诚



东莞市胜得福精密工具有限公司

Dongguan SendeFu Precision Tools Co., Ltd.

企业简介

COMPANY PROFILE

东莞胜得福精密工具有限公司是一家专注于数控刀具生产与销售的高科技企业。公司主营中高端硬质合金刀具，致力于为客户提供高效、优质的刀具解决方案。我们的核心优势体现在以下几个方面：

► 1、刀具质量优势

我们的刀具以性能优异且性价比高著称。在局部领域，与进口刀具相比，在保证相同性能的前提下，我们的刀具使用成本可降低约60%。所有产品均选用中高端硬质合金材料，确保产品质量与耐用性。

► 2、降本增效优势

公司拥有一支经验丰富的技术团队，合伙人均有15年以上国外一线品牌刀具工程师的背景。凭借深厚的技术积累，我们能够迅速为加工中心的各种突发技术问题提供服务，并从加工质量、刀具寿命、振动控制及排屑性能等多个维度，为客户提供全面优化的刀具使用方案，助力企业提升效率、降低成本。

► 3、非标定制能力

凭借强大的技术实力，我们能够为客户提供针对复杂工件加工的定制化刀具解决方案。例如，某些零件原本需要4把刀具、加工时间为2分钟，我们可以根据图纸设计定制刀具，实现2把刀完成加工，并将时间缩短至50秒。公司自有设计和加工中心，确保能够在1到3个工作日内快速响应客户的需求，交付高效的定制产品。

成功案例

SUCCESS STORIES

► 案例一：

梭钻在汽车前桥加工行业应用

| 刀具型号 | | 梭钻C系列Φ16.08 | 工件图/特殊要求 | | 产品特点 |
|-------|------|------------------|---|--|---|
| 被加工材料 | 名称 | 前桥 |  | 结果 1、加工寿命>300孔； 2、孔径公差IT9 | <ul style="list-style-type: none"> • 优化的辅助刃带设计与独特的钻尖定心设计 • 孔精度IT8-IT9，表面粗糙度Ra1.6~3.2μm • 钻铰一次成型，加工效率提高50%~60%，节约工时和刀具费用 • 独特结构的刀口处理，便于贯通孔加工的排屑，适用锻钢加工 • 可多次修磨，最多可达修磨18次，修磨刀具寿命可达新刀寿命的90% |
| | 材质 | 50#锻钢 | | | |
| | 硬度 | HRC25-30 | | | |
| 加工材料 | 主轴转速 | 1200 (r/min) | | | |
| | 进给速度 | 100-150 (mm/min) | | | |
| | 加工深度 | 70mm | | | |
| | 冷却方式 | 乳化液 | | | |
| | 试验机床 | 立式加工中心 | | | |

► 案例二：

刹车盘专用孔加工复合刀具应用

| 刀具型号 | | Φ12.8×D16×L80 | 工件图/特殊要求 | | 产品特点 |
|-------|------|---------------|---|---|---|
| 被加工材料 | 名称 | 刹车盘 |  | 结果 1、孔数>8000孔，加工质量稳定 2、加工效率提高50%以上 | <ul style="list-style-type: none"> • 专利结构设计，钻孔、孔口倒角，孔底倒角复合加工，加工效率高； • 高性能纳米涂层，刀具寿命更长； • 适用于普通钢 (HRC<45) 、铸铁、铝合金等材料加工。 |
| | 材质 | HT250 | | | |
| | 硬度 | / | | | |
| 加工材料 | 主轴转速 | 2000 (r/min) | | | |
| | 进给速度 | 320 (mm/min) | | | |
| | 加工深度 | 8mm | | | |
| | 冷却方式 | 压缩空气 | | | |
| | 试验机床 | 立式加工中心 | | | |

► 案例三：

锋行系列刀具在汽车发动机行业应用

| 刀具型号 | | 锋行Φ16钻头 | 工件图/特殊要求 | | 产品特点 |
|-------|------|--------------|---|--------------------------------|---|
| 被加工材料 | 名称 | 发动机缸盖 |  | 结果 1、加工寿命>100； 2、 | <ul style="list-style-type: none"> • 广泛的加工范围：针对ISO标准的N、K、P不同类型材质加工 • 能够提供适合槽型、刃形的刀具类型及涂层 • 非标定制，提供配套解决方案：多长度、多阶梯的复合刀具以及其他特殊异型刀具。 • 提供合适的配套解决方案。 • 周到的重磨服务：高性价比重磨，降低成本 • 同时提供其他品牌的刀具重磨服务 |
| | 材质 | HT250 | | | |
| | 硬度 | / | | | |
| 加工材料 | 主轴转速 | 1200 (r/min) | | | |
| | 进给速度 | 360 (mm/min) | | | |
| | 加工深度 | 60mm | | | |
| | 冷却方式 | 乳化液 | | | |
| | 试验机床 | 立式加工中心 | | | |

GREAT



SOLIDKEY®
斯力克

ANCA
ONG MACHINES

KENNAMETAL

aerlikon
balzers

BUHRING

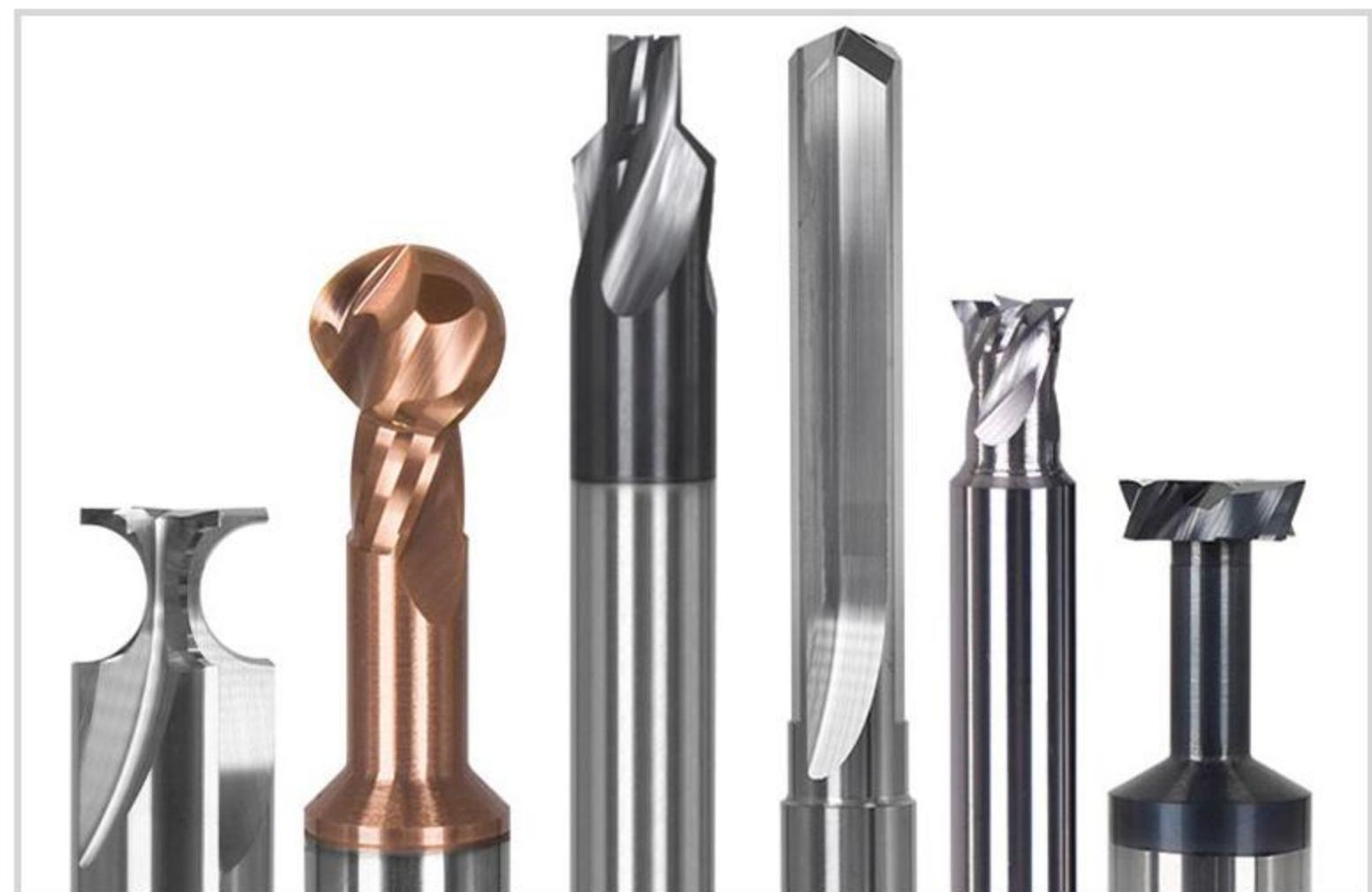
SAACKE

耿力机械
GENG LI MACHINERY

— 研发设计制造一体化打造专属产品 —

整体硬质合金刀具制造

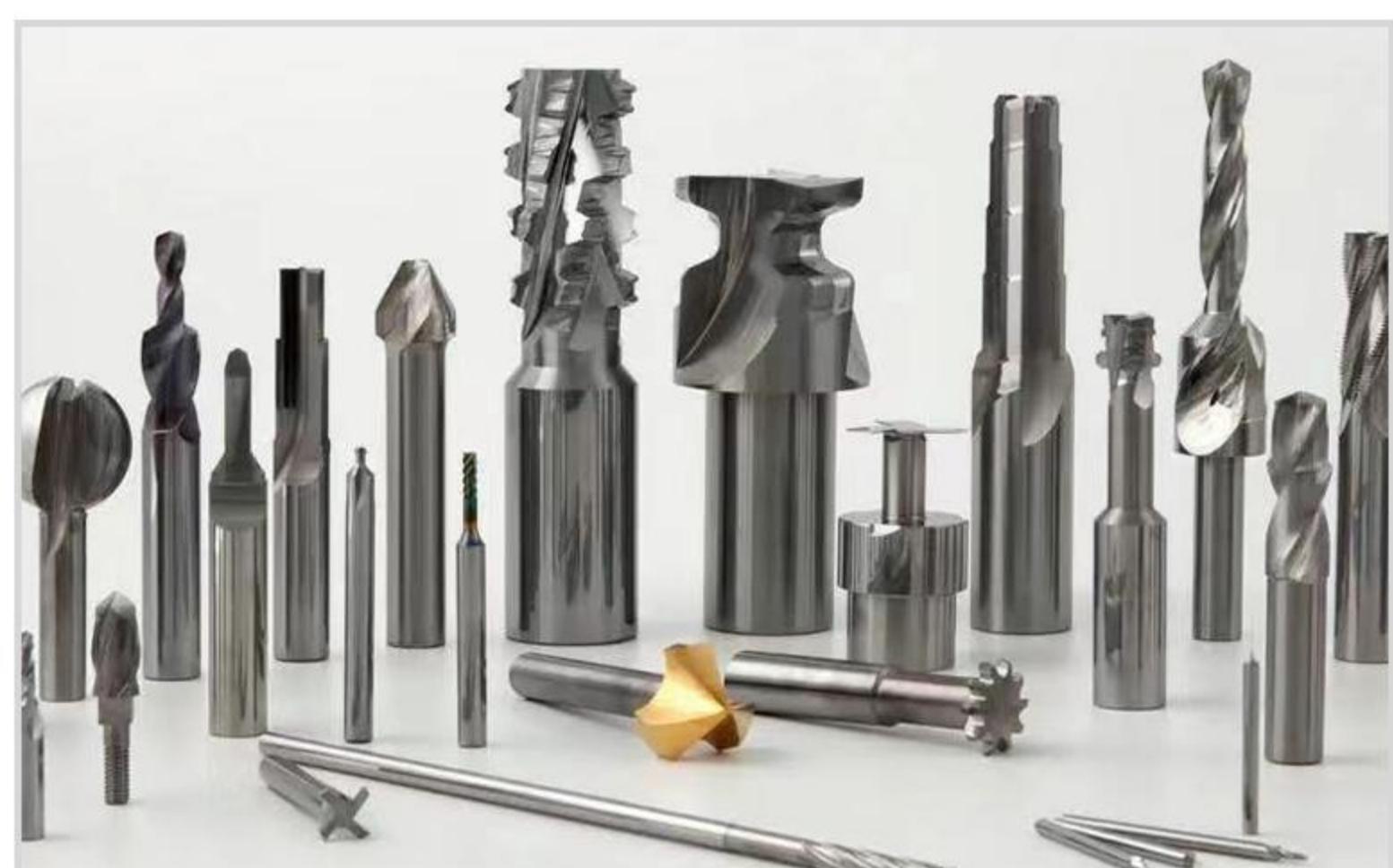
胜得福刀具采用国际先进的制造技术和设备，全球范围内选用优质的超细硬质合金基体，使用国际领先的纳米复合涂层技术，为客户设计制造各种高性能的刀具。



非标刀具定制

胜得福根据客户特定产品或特定的加工需求，提为供完整的解决方案和售前售后全过程技术服务，为客户解决加工难题。

- 专注提供整体硬质合金非标刀具
- 全流程定制服务
- 追求客户满意



刀片/刀盘/刀杆

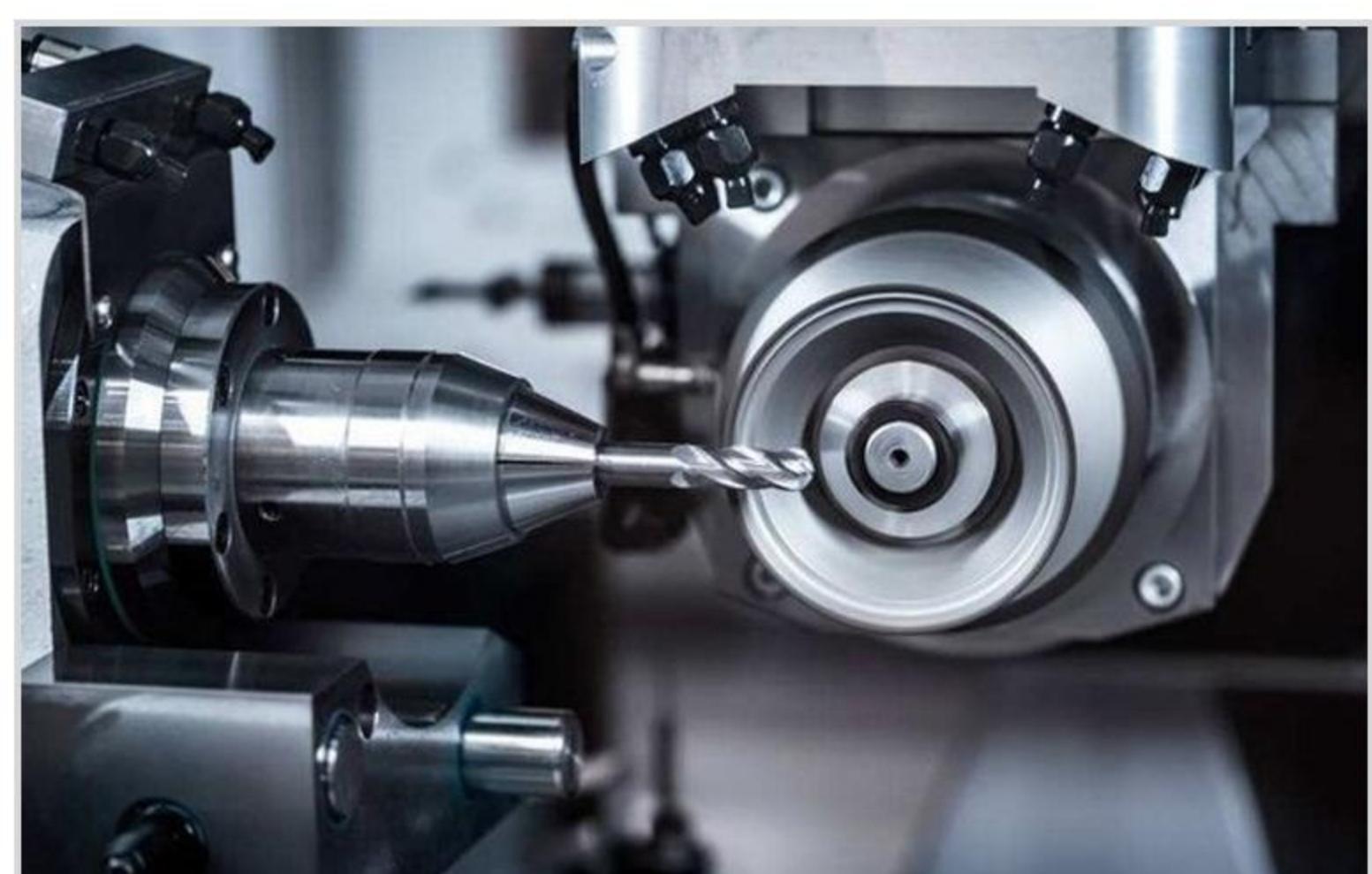
胜得福精密刀具有限公司生产高精密刀柄，镗孔刀具，抗震舍弃式铣刀把，铣刀盘，等夹持工具系列。产品皆采用优质材料，广泛运用于航空航天机械制造精密模具等行业。我们以坚定不移的信念，一直专注于提高用户的生产效率，提高加工精度及光洁度。为客户提供更强大的服务支持!



刀具重磨

胜得福为客户提供高性价比的刀具重磨服务，降低客户加工成本，同时提供其它品牌刀具重磨服务。

- 刀具重磨服务加工范围包含铣刀、钻头、铰刀及复杂非标刀具等类别的杆状刀具；
- 拥有专业刀具检测设备ZOLLERG3，确保重磨刀具关键尺寸的准确性；
- 胜得福拥有多年刀具重磨经验，并制定相关重磨技术标准，可以提供最优的重磨解决方案，重磨刀具寿命可达新刀寿命的70%-90%。



品质服务保障

QUALITY SERVICE GUARANTEE

胜得福的业务一直是同企业建立在良好信任的基础上进行合作的。我们一直致力于同企业建立良好的、持久的伙伴关系,我们是一家真正有服务理念的公司,帮助我们的伙伴发现制造业的未来。我们自豪地为制造者创造,为发明者创造,并与开拓者合作。用我们自己对创新的痴迷来推动未来。简而言之,如果使用的标准刀具,我们可以提供。如果没有,我们就创造它。

质量保证

保证所提供的产品符合国家及行业相关标准,且满足客户在采购合同中明确提出 的特殊技术要求。

原料来源

所有产品均采用优质原材料生产,可提供原材料的来源证明,确保原材料的质量和可靠性。

生产工艺

产品采用先进的生产工艺和设备制造,确保每一件产品都经过严格的质量控制和检测。

产品检验

在产品出厂前,供应商将对产品进行全面的检验,包括但不限于尺寸精度、硬度、涂层质量等,确保产品符合质量标准。

质量追溯

供应商建立完善的质量追溯体系,确保每一件产品都可追溯至生产批次和原材料来源。

售后服务

胜得福承诺在产品交付后提供必要的技术支持和售后服务,对于在质保期内出现非人为因素导致的质量问题,我公司将负责免费维修或更换。

保密承诺

我们承诺,严格遵守商业机密和客户资料保密的原则。绝对保密您的商业机密和交易信息,不会泄露给任何第三方。